

Newsletter

Informacja marketingowo-handlowa GRUPY **KAN**



6/2011

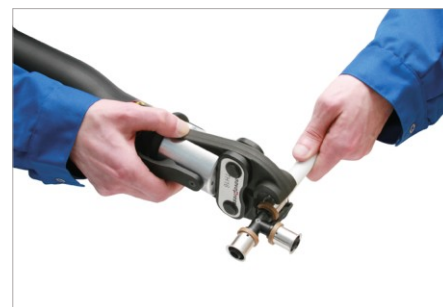
System **KAN-therm** Press LBP

Nowa generacja kształtek.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów Firma **KAN** prezentuje trzecią już generację złązek zaprasowywanych do rur wielowarstwowych - System **KAN-therm** Press LBP. Nowe rozwiązanie oznacza skrócenie czasu montażu instalacji i minimalizację możliwości popełnienia przez instalatora błędu.



System składa się z rur polietylenowych wielowarstwowych oraz kształtek z nowoczesnego tworzywa PPSU lub z miedzi o średnicach 16, 20, 25 i 32 mm. Technikę wykonywania połączeń **KAN-therm** Press LBP można opisać krótko: „utnij - wsuń - zaprasuj”. Połączenie wykonuje się szybciej niż w przypadku tradycyjnego procesu zaprasowywania rur ze względu na możliwość pominięcia etapu fazowania wewnętrznej krawędzi rury.



Złączki **KAN-therm** Press LBP skupiły w sobie 5 zupełnie nowych funkcji:

Sygnalizacja niezaprasowanych połączeń. Angielska nazwa tej funkcji dała nazwę nowemu systemowi: LBP - „**L**eak **B**efore **P**ress” - czyli wyciek przed zaprasowaniem. Omyłkowo niezaprasowane połączenie sygnalizowane jest widocznym wyciekem wody już podczas bezciśnieniowego napełnienia instalacji, jeszcze przed właściwą próbą ciśnieniową. Funkcja ta jest zgodna z zaleceniami DVGW („kontrolowany przeciek”).

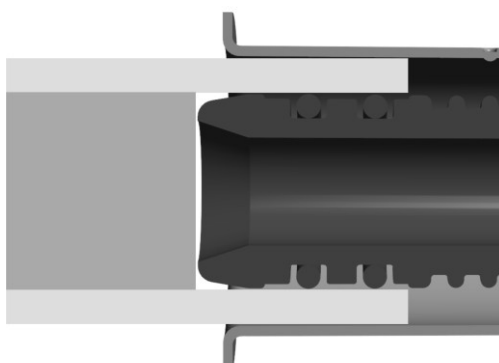


Kompatybilność szczęk. Nowa konstrukcja złączki umożliwia użycie do wykonania połączenia szczęk różnych typów. Do zaprasowywania można stosować zamiennie szczęki o popularnych profilach „U” lub „TH”.

Czyni to złączkę **KAN-therm** Press LBP bardziej uniwersalną i rozszerza krąg instalatorów dysponujących różnymi typami narzędzi.



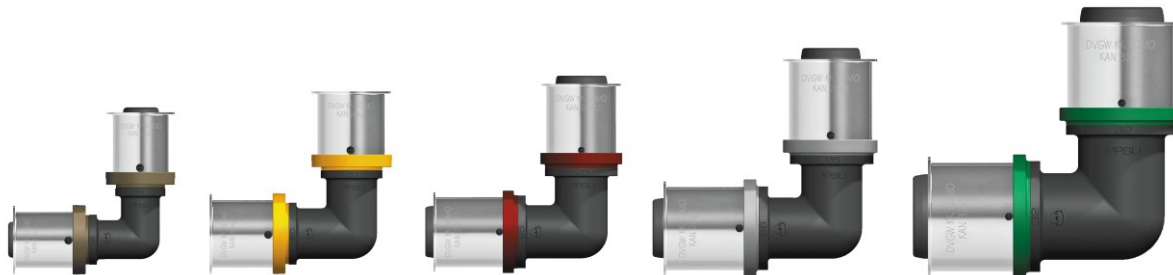
Funkcja ochrony O-ringów przed uszkodzeniem. To jedna z podstawowych cech nowych złączek. Dzięki specjalnej konstrukcji króćca złączki, uszczelnienia O-ringowe, wrażliwe na błędy montażowe, nie są narażone podczas wsuwania rury na uszkodzenie. Pracochłonne kalibrowanie i fazowanie wewnętrznej krawędzi rury nie jest więc wymagane.



Identyfikacja średnic kolorem.

Każda złączka posiada pierścień z tworzywa, którego kolor zależy od średnicy przyłączonej rury.

Usprawnia to pracę zarówno w magazynie jak i na budowie, gdzie warunki (np. brak pełnego oświetlenia) nie ułatwiają szybkiej identyfikacji średnic złązek. Kolor plastikowych pierścieni umożliwi również szybką inwentaryzację wykonanej już instalacji. W pierścieniach znajdują się 4 otwory kontrolne, sygnalizujące właściwą głębokość wsunięcia rury w złączkę. Pierścień, jako dielektryk, nie dopuszcza do styku warstwy aluminium rury z mosiężnym korpusem złączki, co całkowicie eliminuje możliwość wystąpienia korozji bimetalicznej.

**Precyzyjne pozycjonowanie.**

Funkcja ta oznacza zawsze dokładne ustawienie szczęk zaciskarki względem stalowego pierścienia na złączce i jest kluczową, jeśli chodzi o prawidłowość wykonania zaprasowania. Konstrukcja złączki uniemożliwia niekontrolowane przesunięcie szczęk zaciskarki podczas procesu zaprasowywania.

**Nowe narzędzia KAN-therm Press**

System **KAN-therm Press** wzbogacił się też o nowe, wygodne i wydajne narzędzie monterskie. To nowoczesna zaciskarka akumulatorowa typu „mini” AFP 101.



Narzędzie (o mocy 240 W) zasilane jest akumulatorem NiMh 9,6 V/3 Ah. Ze względu na niewielkie wymiary i wagę, zaciskarka jest niezwykle poręczna - samo narzędzie waży tylko 1,5 kg (akumulator 0,55 kg).



Wymiana (uzbrojenie) szczęk jest bardzo prosta i szybka. Zakończenie procesu zaprasowywania złączki odbywa się w sposób całkowicie automatyczny. Zaciskarka umieszczona jest w estetycznej walizce z tworzywa wraz z dwoma akumulatorami, ładowarką akumulatorów oraz kompletem szczęk o profilu „U” dla średnic 16, 20, 25 i 32 mm.



KAN Sp. z o.o.

ul. Zdrojowa 51, 16-001 Białystok-Kleosin, tel. 0048 85 74 99 200, fax 0048 85 74 99 201,

e-mail: kan@kan.com.pl