

Kolektory do wielkopowierzchniowego ogrzewania płaszczyznowego Systemu **KAN-therm** – dostarczamy kompletne rozwiązania.

Nieustanny rozwój rynku budowlanego w obszarze inwestycji wielkopowierzchniowych oraz dążenie inwestorów do stosowania energooszczędnych, niskotemperaturowych systemów grzewczych, zmusza producentów do oferowania coraz to nowszych rozwiązań i technologii umożliwiających obsługę tego typu obiektów.

Firma **KAN**, jako jeden z europejskich liderów w zakresie produkcji systemów rurowych dla techniki sanitarnej i grzewczej, stale rozwija swoją ofertę produktową starając się sprostać coraz to większym wymaganiom stawianym przez inwestorów, projektantów oraz wykonawców.



Naszym celem jest dostarczenie klientowi kompletnej technologii (tzw. KNOW HOW **KAN-therm**) umożliwiającej szybką i bezproblemową obsługę takich inwestycji.

Przejawem tych dążeń jest opracowanie i wdrożenie systemu kolektorów wielkopowierzchniowych wykonanych z jednorodnych rur polipropylenowych PP-R PN20 (SDR 6) oraz szerokiej gamy kształtek siodełkowych Systemu **KAN-therm** PP.



W celu uzyskania optymalnego rezultatu każda inwestycja rozpatrywana i obsługiwana jest w indywidualny sposób. Po konsultacji z inwestorem, projektantem oraz wykonawcą określamy potrzeby i wymagania dla danej inwestycji. Na podstawie zebranych informacji określamy najkorzystniejszą technologię, dokonujemy doboru odpowiedniego materiału i przygotowujemy dokumentację projektowo-wykonawczą.



Zgodnie z opracowaną dokumentacją, wydział produkcyjny firmy przystępuje do przygotowania odpowiednich elementów składowych systemu.



Cały proces realizacji i obsługi inwestycji uzupełniamy szkoleniem oraz konsultacjami z firmą wykonawczą w zakresie wytycznych montażu systemu oraz zasad jego eksploatacji.

Kompletny produkt dostarczany jest na miejsce montażu w formie specjalnych segmentów odpowiednio spakowanych i zabezpieczonych na czas transportu.





Dziś firma **KAN** może pochwalić się szeregiem zrealizowanych inwestycji na których wykorzystywane były systemowe kolektory **KAN-therm** PP do ogrzewania wielkopowierzchniowego.

Jedną z nich jest hala składowania sadzonek sałaty w Kosowie koło Piotrkowa Trybunalskiego – zrealizowana dla F.H. Nowalijka, jednej z największych firm w Polsce w branży owocowo-warzywnej. Duża powierzchnia inwestycji, wymóg utrzymania stałej temperatury posadzki dla prawidłowej vegetacji roślin, szybki czas realizacji oraz profesjonalne i kompleksowe podejście do tematu ze strony firmy **KAN** to główne czynniki, które przyczyniły się do zastosowania produktów marki **KAN-therm**.

Á

Szczegóły inwestycji:

- **Powierzchnia podgrzewana:** około 2200 m²
- **Zapotrzebowanie na ciepło:** około 125 kW
- **Materiał i średnica kolektora:** polipropylen PP-R (typ 3), rura jednorodna PN20 (SDR 6) 90x15 mm
- **Układ kolektora:** Tichelman
- **Materiał i średnica rur grzewczych:** PE-RT Blue Floor 18x2 mm

- **Ilość króćców dla pojedynczego segmentu:** 4
- **Rozstaw króćców:** 1000 mm
- **Technika łączenia:** kolektor – zgrzewanie polifuzyjne (mufowe), rury grzewcze – skręcanie.

Produkty Systemu **KAN-therm** to gwarancja najwyższej jakości elementów, elastycznego podejścia do zadania, krótki czas realizacji inwestycji oraz profesjonalne wsparcie techniczne podczas montażu i w trakcie eksploatacji instalacji.

Sprawdź nasze możliwości i skontaktuj się
z doradcą technicznym lub przedstawicielem handlowym **KAN**.

KAN Sp. z o.o.

ul. Zdrojowa 51, 16-001 Białystok-Kleosin, tel. 0048 85 74 99 200, fax 0048 85 74 99 201,

e-mail: kan@kan-therm.com